

Generelt Steelcon udvikling/fremtid

Steelcons vision "No 1 in chimneys" medfører, at Steelcon hele tiden skal udvikle sig til gavn for specielt Steelcons kunder og medarbejdere. Samtidig har globaliseringen betydet, at adskillige af Steelcons kunder gerne ser, at Steelcon kan levere Steelcon stålskorstensløsninger globalt.

Ovennævnte er et par af grundene til, at Steelcons eksisterende aktionærer har solgt 51 % af aktionerne til den spansk/tyiske koncern Beroa, som globalt bl.a. er den største på levering af betonskorstensløsninger. Ved at være blevet en del af denne gruppe har Steelcon fået mulighed for at koble sig på ekspertisen fra Beroa Gruppens datterselskaber rundt om i verden. Steelcon er pga. ovennævnte meget hurtigt blevet væsentligt mere global med yderligere vækst til følge.

På produktionsudviklingssiden har Steelcon fået den første større ordre på "Store Gasturbine-stålskorstene", hvor diameteren er 7,45 m og højden 125 m. Denne ordre til levering i 2010 har sat ekstra fart i udviklingen af et præfabrikeret stålskorstensprodukt, der kan leveres i "skaller" til hurtig flangesamling og montage på site. Steelcon vil under afviklingen af denne ordre produktionsmæssigt og designmæssigt optimere dette produktområde, som Steelcon i fremtiden ser stort potentiale i.

Et produkt, som er nærmest magen til "Store Gasturbine-stålskorstene", er stålkerne til Beroas betonskorstene, som Steelcon sideløbende med udviklingen af "Store Gasturbine-stålskorstene" – udvikler til Beroa Gruppen og som ligeledes bliver et nyt større Steelcon produktområde.

Et andet nyt produkt, som Steelcon i 2008 har "købt" sig ekspertise til selv at færdigudvikle, er lyd-dæmpere til stålskorstens- og

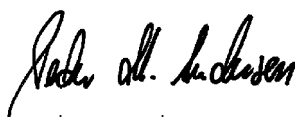
kanalanlæg med specielt fokus på lyd-dæmpere til gasturbineanlæg. Ved hjælp af at Steelcon også selv har engineering og produktion af lyd-dæmpere med i Steelcons produktportefølje, kan Steelcon tilbyde større totalløsninger til kunderne.

Steelcon har igangsat 2. generations softwareudvikling af statisk beregningsprogram til stålskorstensenlæg inkl. prisprogram ud fra fremstilling på egne fabrikker samt licensfabrikker. Dette gøres for at opdatere Steelcons eksisterende softwareprogram fuldstændigt med tilpasninger til nye EN-normer, nye fabrikationsoptimeringer m.v. og betyder, at Steelcon både hurtigere og mere præcist kan servicere kunderne med optimale tilbud.

For også at kunne betjene Steelcons kunder globalt til den bedste pris, har Steelcon i 2008 opbygget nye produktionspartnere i Centraleuropa, Australien, Melleømøsten, Kasakhstan og Kina. Gennem en løbende opfølgning på disse produktionssteder sikrer Steelcon, at kunderne globalt får leveret et Steelcon kvalitetsprodukt til glæde for Steelcons kunder, medarbejdere, aktionærer m.m.

Trods global finanskrise ser Steelcon fortrøstningsfuldt på fremtiden, hvor ovennævnte samt nye tiltag i 2009 vil sørge for fortsat vækst og udvikling i Steelcon.

Med venlig hilsen
STEELCON



Peder M. Andersen
Adm. direktør



Steelcon

No. 1 in chimneys

Udgivet af Steelcon A/S.
Udsendes til vore kunder og
forretningspartnere.
Steelcon News på engelsk og dansk
kan ses på www.steelcon.com

Produktion: Lund&co

I DETTE NUMMER:

UDVIKLING **1**

NYERE PROJEKTER **2**

NYERE PROJEKTER **3**

ISO 9001 CERTIFICERING **3**

PERSONALENYT **4**



Vidste du at:

Steelcon er Europas største leverandør af fabriksfremstillede stålskorstene.

Vidste du at:

Steelcon leverer fra 20-140 m. i højden.

Nyere projekter

Frankfurt Höchst Tyskland

Gennem en stor tysk kunde fik Steelcon endnu en stor ordre. Denne gang var det til Frankfurt Höchst, som ligger ved Frankfurt am Main i Tyskland, hvor tre stålskorstene af 80 m blev leveret til et nyt kraftværk. De ydre kapper var 2750 mm, mens stålkernerne havde en diameter på 2500 mm.

Som det ses på billedet, blev alle tre skorstene malet med farveskift, således de passede til værkets udseende. Ligeledes skulle alle skorstene bære flylys. Skorstenene blev via lastbil transporteret til Frankfurt i 4 sektioner, hvorefter Steelcon montører monterede dem.

Tre yderligere skorstene til kraftværket er netop blevet monteret, således Steelcon nu har leveret seks skorstene til værket.



Gdansk Polen

I efteråret 2008 leverede Steelcon en 80 m skorsten med kappe- og kernediameter på 2600/1400 mm til et raffinaderi i Polen.



Grundet en meget høj designtemperatur på 800° C, blev en højtemperaturstål brugt, hvilket er første gang, at denne type stål bliver brugt som løsning i stedet for udmuring (refractory). To yderligere 80 m skorstene blev i efteråret 2008 leveret til samme raffinaderi. Steelcon leverede også den tilhørende røgkanal til raffinaderiet, og det hele blev transporteret med lastbiler til Polen, hvor monteringerne blev udført af Steelcon montører. Som på de fleste raffinaderier er der høje sikkerhedskrav, og Steelcon stillede derfor ligeledes egen projektleder til rådighed primært til koordinering på byggepladsen.

Lezianica Polen

Tæt på Szczecin i Polen leverede Steelcon i efteråret 2008 to stålskorstene på henholdsvis 95m samt 20 m. Slutkunden var den danske vindmølleproducent LM Glasfiber, der havde brug for to stålskorstene til deres vindmøllefabrik i Polen. Begge skorstene skulle være afluftere, hvoraf førstnævnte blev produceret og leveret i 5 sektioner med diameter på mellem 3350 mm og 2150 mm, hvorimod den mindste 20 m stålskorsten havde en diameter på 1750 mm.



Steelcons egne tre montører fra Slovakiet monterede skorstenene og ligeledes var lederen for Steelcons polske kontor til stede under montagen.



Dabrowa Górnica Polen

Anlægstype: Glasuld fabrik
Antal skorstene: 1
Skorstenshøjde: 48 m
Udvendig diameter: 1750 mm
Indvendig diameter: 1500 mm (corten)



Norrköping Sverige

Anlægstype: Industri
Antal skorstene: 1
Skorstenshøjde: 60 m
Udvendig diameter: 1750 mm
Indvendig diameter: 1500 mm (corten)



Hustopec Tjekkiet

Anlægstype: Petfood fabrik
Antal skorstene: 1
Skorstenshøjde: 70 m
Udvendig diameter: 2600 mm
Indvendig diameter: 2300 mm (rustfri)

Collahuasi Chile

Steelcon satte igen nye højder i en skorstensleverance i sensommeren 2008! Denne gang blev det i form af et specielt, meget højtliggende opstillingssted i Chile, hvortil en 25 m stålskorsten med en diameter på 4100 mm blev leveret. Skorstenen med de fire tilhørende corten kerner på Ø1400 mm skulle bruges til 4 dieselmotorer opsat i de chilenske bjerge i 4200 m's højde. Dieselmotorerne bliver brugt til at generere strøm fra en kobbermine; strøm, der skal bruges til arbejdet i bjergene.

Dieselmotorerne var koblet til en generator ud i en kedel, hvorfra røgen blev ledt ud gennem de fire Steelcon kerner. I den øverste 11 m topsektion i hver kerne blev monteret en lydæmper for at tage dæmpe støjen fra dieselmotorerne. Endnu en 25 m stålskorsten med en diameter



på 3800 mm og med to corten kerner på 1500 mm er netop blevet leveret til samme sted og opsat ved siden af den førstnævnte. Skorstenskerne er koblet til to andre dieselmotorer, der har samme funktion som ovenfor nævnt. Begge skorstene er blevet transporteret med skib fra Esbjerg over Bremen til Chile, hvorefter de blev transporteret med lastbil op i 4200 m's højde til opstillingsstedet. –En tung affære, idet bare topsektionerne vejede godt 40 tons! Kunden stod selv for montagen af skorstenene.

Orzesze Polen

Lige inden jul 2008 fik Polen monteret endnu en 65 m Steelcon stålskorsten med en corten kerne på 1650 mm.



Ordren blev pludselig overgivet til Steelcon i oktober 2008 og i løbet af godt 2 måneder var projektet afviklet og skorstenen leveret til en tilfreds kunde, der nød godt af Steelcons høje fleksibilitet. Slutkunden var en emballagefabrik i Orzesze, Polen, som primært producerer glasflasker. De havde en eksisterende muret skorsten stående, som blev revet ned efter Steelcon montører havde monteret den nye stålskorsten. Der var meget knebent plads både til montage og demontage, men Steelcon montørerne klarede igen opgaven flot.

Hobro Danmark

Til en proteinfabrik i Hobro har Steelcon i foråret 2009 leveret en 80 m skorsten med tre kerner isat en 2800 mm kappe. Kernerne skulle være mellem 500 mm og 1250 mm, og idet disse skulle bruges til både tørre og fugtige røggasser, blev én produceret i corten stål og de to andre i rustfrit stål. Ø1250 mm kernen i rustfrit stål benyttes til den våde røggas og indeholder derfor en tragt, hvori kondensen samles. Kernen, der bruges til at lede den meget tørre røggas ud indeholder derimod en dør, således det er muligt at udtømme evt. tøraffald.



Disse to løsninger er lavet således risikoen for korrosion i kernerne mindskes. Skorstenen blev transporteret fra Steelcons fabrik i Esbjerg til Hobro, hvor tre Steelcon montører monterede skorstenen på en dag.



Singapore Jurong Island

Anlægstype:	Air Liquid
Antal skorstene:	1
Skorstenshøjde:	19,5
Udvendig diameter:	900 mm
Indvendig diameter:	700 mm (rustfrit)

ISO 9001 Certificering

Steelcon har i mange år haft et dokumenteret kvalitetsstyringssystem, hvor der arbejdes efter ISO 9001's krav. Det blev besluttet, at Steelcon i det første halvår af 2009 skulle arbejde på at opnå et certifikat i henhold til ISO 9001.

Certifikatet er i sig selv ikke et mål, men dét at alle medarbejdere arbejder efter nogle besluttede retningslinjer, hvilket vil indfri vores kunders forventninger til Steelcon produktet samt oplevelsen af at samarbejde med Steelcon. Dette er essentielt, idet Steelcon's mål netop er at være den førende skorstensleverandør globalt.

Processen frem til opnåelsen af et sådan certifikat er et sejt træk for hele organisationen, men meget spændende, da det altid efterlader gode diskussioner blandt medarbejderne om, hvordan de bed-

ste metoder og dermed det bedste resultat opnås, hvilket i sidste ende skal give det bedste produkt for Steelcons kunder. Det har været en overordentlig spændende at følge processen igennem forløbet, for uanset om man tidligere har arbejdet efter ISO9001 kravene, er der altid noget der skal justeres. Her har det været glædeligt at se den entusiasme og motivation/ejerskab organisationen har givet projektet.

Steelcon har valgt Dancert A/S som certificeringsorgan indenfor Teknologisk Institut og Steelcon opnår et ISO 9001 certifikat hen over sommeren 2009. Når certifikat er opnået vil den efterfølgende tid byde på nye udfordringer i form af tiltag for korrigerende og forebyggende handlinger. Her vil Steelcon være godt rustet, da man i mange år har arbejdet med disse tiltag i dagligdagen for at blive endnu bedre.

Personale Nyt



Vestkystløb 2009

Søndag den 14. juni 2009 deltog ca. 40 Steelcon løbere i årets Vestkystløb, hvor i alt ca. 13.000 løbere var tilmeldt. Steelcon havde som sædvanlig en stor stand, hvor løbere med familier samt andre medarbejdere kunne nyde lidt koldt til ganen samt lidt lækker grillmad, som også ses på billederne. Pavillonen var heldigvis overflødig, da vejret efter en regnfuld morgen klarede op og blev et vestkystløb værdigt.



Personale Golfarrangement

På en meget stormende fredag i juni blev der afholdt personalearrangement på Breinholtgård Golfklub efter endt arbejdsdag. 31 medarbejdere (både golfere og non-golfere) deltog i strabadserne, som begyndte med tricks og fif fra pro-golferne fra klubben, som kunne guide lidt i sving, jern og køller. Forsøg på gode udslag blev gjort, hvilket bl.a. resulterede i en del huller på udslagsbanen, inden 7 hold blev sendt ud på Par 3 banen, hvor point og slag blev talt – og højlydte grin blev hørt gennem de 9 huller, der blev spillet!

Efter 4 timers golf – eller forsøg derpå – blev der budt på lækker buffet og drikkevarer i den tilhørende restaurant, hvor placeringer blev offentliggjort samt præmier uddelt ud fra de to grupper golfere og non-golfere. Top 3 af golfere blev Peder M. Andersen, Gitte Hansen og Marian Knudsen, mens det blandt non-golferne var Mette M. Andersen, Jan Havsager og Jens Peder Andersen.

Nye lokaler på fabrikken

I løbet af vinteren og foråret 2008 blev en ny og meget flot velfærdsbygning opført ved Steelcons hovedkontor i Esbjerg. En tilbygning til den største produktionshal var tiltrængt med nye omklædnings- og badefaciliteter samt kantine til fabrikkens medarbejdere. Desuden er der på 2. Sal i bygningen nu plads til at samle hele Steelcons medarbejderstab til informationsmøder, interne sociale arrangementer som fx juleafslutning, jubilæer, og andre receptioner samt endnu et konferencelokale, hvor kundemøder og lign kan afholdes.

Steelcon

No. 1 in chimneys



Södertälje Sverige

Til et stort kraftvarmeværk i Södertälje leverede Steelcon i december 2008 en 110 m skorsten med en corten kappe på 3400 mm og en rustfri stålkerne på 3000 mm. En speciel lejder med rygbøjle, fuldt beklædt hele vejen op, var en del af løsningen til værket, der ligger lige syd for Stockholm. Skorstenen blev leveret i seks sektioner via lastbiltransport og tre af Steelcons egne montører monterede skorstenen i løbet af en uge.



Kasakhstan

Steelcon leverede i 2004 en 120 m skorsten til et olieraffineri i Kasakhstan og grundet en eksplosion i kedlen, skulle kunden sidste år bruge en ny kanal fra Steelcon. Leveringen af denne kanal skulle gå ekstremt hurtigt, idet olieraffineriet lå stille hen, indtil røgkanalen blev skiftet ud. Meget atypisk valgte kunden derfor at fragte kanalen med fly fra Billund til Kasakhstan. Flyet var intet mindre end verdens største fragtfly, det russiske Antonov 225, og flytransporten kostede kunden godt 2 millioner kroner.



Leinster Australien

På trods af den lange transport til Vesta Australien var Steelcon igen konkurrencedygtig med en stålskorsten produceret på hovedfabrikken i Esbjerg og sendt med skib til Oceanien; i efteråret 2008 leverede Steelcon en stålskorsten på 50 m dertil med en stålkappe på 2200 mm og en rustfri kerne på 1950 mm. Skorstenen skulle benyttes i et minedriftsområde 800 km øst for Perth, ude i den australske bush. Efter skibtransport til Perth blev skorstenen fragtet med lastbil de sidste 800 km ind i landet, hvor én af Steelcons mangeårige montører var supervisor i to uger, mens kundens egne folk monterede skorstenen.

Steelcon A/S
Lillebæltssvej 62
DK 6715 Esbjerg N
Telefon: 7514 2022
email: steelcon@steelcon.com
www.steelcon.com